

Resume fra FR906658

-- Translation Results by SDL International --

1. Method parquetage or similar solid to place on a blanket cement, as one would do it of a tiled floor, of thin lamé of wood elevated by an intermediary layer of a mixture of blacktop and of pitch doing bodies with them; 2. By way of new industrial products, the elements of thus constituted floors.

----- Your Original Text -----

1. Mode de parquetage ou similaire consistant à placer sur un chape de ciment, comme on le ferait d'un carrelage, de minces lamés de bois surélevées par une couche intermédiaire d'un mélange d'asphalte et de brai faisant corps avec elles; 2. A titre de produits industriels nouveaux, les éléments de parquets ainsi constitués.

27-1-45 E 044 15/1220

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DE LA PRODUCTION INDUSTRIELLE.

SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

# BREVET D'INVENTION.

Gr. 7. — Cl. 3.

N° 906.658

Nouveau mode de parquetage ou similaire et éléments de parquet en permettant la réalisation.

M. GINO MOROLDO résidant en France (Rhône).

Demandé le 21 mars 1944, à 15<sup>h</sup> 20<sup>m</sup>, à Lyon.

Délivré le 22 mai 1945. — Publié le 16 janvier 1946.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

La présente invention est relative à un nouveau mode de parquetage présentant par rapport au procédé actuel par lames de bois à emboîtement par rainure et languette clouées sur lambourdes de nombreux avantages, tant au point de vue diminution de la quantité de bois nécessaire par mètre carré de parquet qu'au point de vue augmentation de la hauteur de la surface d'usure, absence de déformation, imperméabilité, insonorité et possibilité de combinaisons multiples.

Ce mode de parquetage est essentiellement caractérisé en ce qu'il consiste à placer sur une chape de ciment, comme on le ferait d'un carrelage, de minces lames de bois surélevées par une couche inférieure intermédiaire constituée d'un mélange d'asphalte et de brai, de sorte que le bois n'est pas en contact direct avec le ciment.

La couche d'asphalte et de brai dont sont revêtues ces lames de bois et qui est coulée à chaud dans des moules, se trouve intimement soudée sur leur surface inférieure, de sorte que ces éléments, ainsi préparés d'avance, constituent des ensembles monoblocs prêts à l'emploi.

L'invention vise donc également en conséquence, à titre de produits industriels nouveaux, les éléments de parquets ainsi constitués.

Elle sera de toute façon bien comprise en se

reportant au dessin ci-annexé donné seulement à titre d'indication et dans lequel :

Fig. 1 est une vue en élévation par côté d'un tel élément :

Fig. 2 en est une vue en coupe transversale suivant 2-2 de la fig. 1 :

Fig. 3 est, à plus petite échelle, une vue en plan d'un parquet après pose, dans une de ses multiples combinaisons d'assemblage :

Fig. 4 représente, en coupe élévation suivant 4-4 de fig. 3, une partie de ce plancher à échelle agrandie.

Comme le montre le dessin, l'on part de minces lames de bois 1, de préférence de dimensions assez réduites, tant en largeur qu'en longueur, et d'épaisseur sensiblement moitié de celle des lames de parquets ordinaires. Ces lames peuvent en effet avantageusement avoir 10 à 12 mm. d'épaisseur, alors que les lames habituellement standard ont 27 mm.

Sur la face inférieure de ces lames 1 est coulée à chaud une couche adhérente 2 constituée d'un mélange de brai et d'asphalte dans la proportion approximative de 30 % de brai et de 70 % d'asphalte. Les bords de cette couche sont à section en forme de diabol, de façon à présenter une gorge ou cannelure 3.

Avant séchage de cette sous-couche, l'on a intérêt à en rendre rugueuse ou non unie la

surface inférieure par tout moyen approprié, tel que, par exemple, par un sablage 4.

Ces éléments étant ainsi préparés d'avance, leur pose s'effectue sur une chape de ciment 5, exactement comme s'il s'agissait d'un carrelage. Après prise du ciment, l'adhérence de ces éléments est parfaite, renforcée qu'elle est tant par les rugosités ou sinuosités que présentent leur surface inférieure 4, que par le ciment 10 qui pénètre dans la cannelure à entrée rétrécie résultant de la juxtaposition de deux éléments.

L'on conçoit ainsi aisément les avantages d'un tel parquet :

15 Sa sous-couche de brai et d'asphalte le rend insonore et imperméable;

La déformation de ses éléments est extrêmement faible, du fait de leur faible dimension et de leur assise sur une surface continue leur empêchant tout effet de flexion quelle que soit la charge; 20

25 Son usure peut s'effectuer sur la totalité de l'épaisseur de ses lames de bois donc, malgré leur faible épaisseur (12 mm. par exemple), sur une hauteur supérieure à celles des lames habituelles dont l'usure, malgré leur épaisseur très supérieure (27 mm.) est limitée à la seule partie (8 mm.) surmontant respectivement la rainure ou languette.

Il permet l'obtention d'une grosse économie 30 de bois, de l'ordre de moitié;

Par le jeu des essences de bois employés (chêne, acajou, cerisier, noyer, palissandre, macassar, bois exotiques, etc.), de même que par la disposition et les formes des divers éléments, 35 l'on peut obtenir tout dessin et tout effet recherché de décoration, genre marqueterie.

Pour plus de rapidité de pose, plusieurs lames de bois peuvent être assemblées par avance sur une même sous-couche de brai et d'as- 40 phalte.

Ce mode de parquetage peut aussi s'appliquer en revêtement mural.

#### RÉSUMÉ :

1° Mode de parquetage ou similaire consis- 45 tant à placer sur une chape de ciment, comme on le ferait d'un carrelage, de minces lames de bois surélevées par une couche intermédiaire d'un mélange d'asphalte et de brai faisant corps avec elles; 50

2° A titre de produits industriels nouveaux, les éléments de parquets ainsi constitués.

GINO MOROLDO.

Par procuration :  
GERMAIN et MAUREAU.

Fig. 1

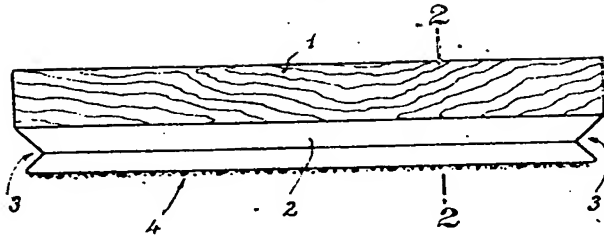


Fig. 2

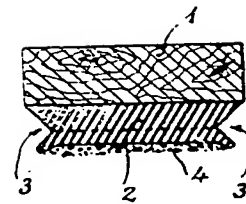


Fig. 3

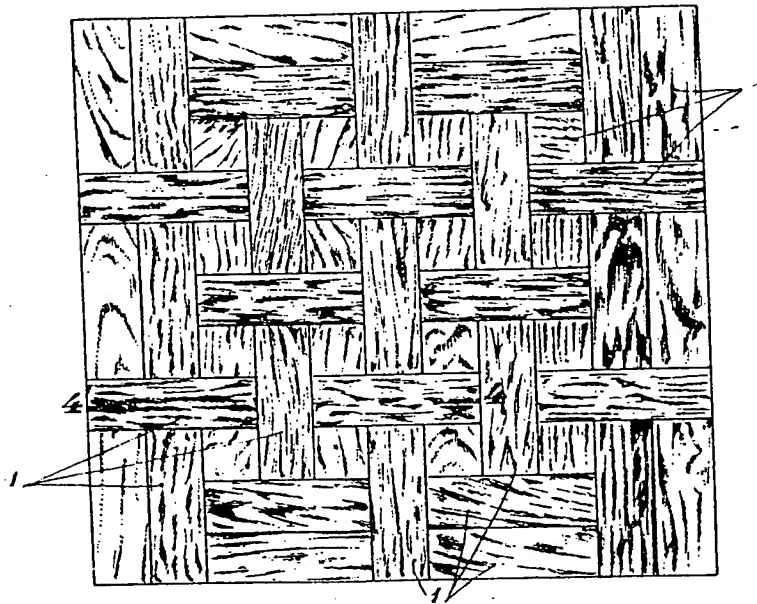


Fig. 4

